

## 高周波曲げ鋼材



高周波加熱機(鋼材の曲げ状況)

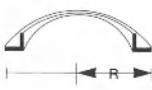
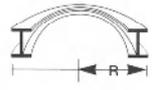
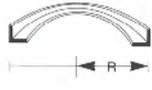
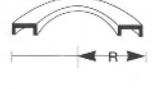
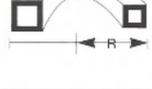
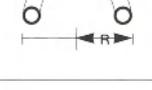
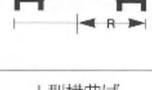
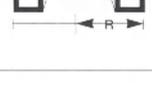


高周波曲げ加工品(H形鋼)



(パイプ)

## 曲げ加工一覧

曲げ形状	サイズ	最小R	備考	曲げ形状	サイズ	最小R	備考	
H鋼縦曲げ 	100×100×6×8	450	ウェブの約5~7倍	アングル外曲げ 	90×90×10	550		
	200×200×8×12	1,000			100×100×13	750		
	300×300×10×15	1,650			150×150×19	1,200		
	1,000×400×28×50	7,000			250×250×25	1,800		
H鋼横曲げ 	100×100×6×8	450	フランジの約4倍	アングル内曲げ 	90×90×10	700		
	200×200×8×12	800			100×100×13	900		
	300×300×10×15	1,650			150×150×19	2,000		
	588×300×12×20	1,650			250×250×25	4,000		
チャンネル縦曲げ 	100×50×5	1,000	ウェブの約10倍	平鉄曲げ 	100×12	400		
	150×75×6.5	1,500			200×25	1,400		
	250×90×11	2,500			300×16	2,500		
	380×100×13	3,800						
チャンネル外曲げ 	100×50×5	450	フランジの約4倍	テーパー管曲げ 	大きい径の(角・丸とも)	4倍	径の約4倍	
	150×75×6.5	450						
	250×90×11	450						
	380×100×13	450						
チャンネル内曲げ 	100×50×5	450	フランジの約4倍	パイプ曲げ 	100A	450	径の約3倍	
	150×75×6.5	450			200A	600		
	250×90×11	450			300A	900		
	380×100×13	450			1,000A	3,000		
I型縦曲げ 	200×100×7	1,000	ウェブの約5倍	角パイプ 	100×100×3.2	500	1辺の約5倍	
	300×150×10	1,500			150×150×6	750		
	400×150×12.5	2,000			200×200×6	1,000		
	600×190×16	2,500			1,000×1,000×25	3,000		
I型横曲げ 	200×100×7	450	フランジの約4倍					
	300×150×10	600						
	400×150×12.5	1,650						
	600×190×16	1,650						

高性能の高周波加熱機、熟練の技術者の手作業で、あらゆる形状に曲げ加工